



P.L.P. LIQUID SYSTEMS s.r.l

Sp21 N.303 29018 Lugagnano Val D'Arda (Piacenza) Italy

Tel. +39.0523.891629 - Fax +39.0523.891013

info@plp-systems.com



Dosaggio in continuo | Continuous dosage

PRO BOERA | PRO BOERA

Il dosatore “PRO BOERA 1.A” è stato studiato per l'utilizzo nell'industria enologica e delle bevande, più propriamente per dosare in continuo gomma arabica, anidride solforosa, enzimi, coloranti, acidi, aromi, conservanti, o comunque altri additivi liquidi.

-Il dosatore “PRO BOERA 1.A 1P” permette di dosare un solo additivo per volta.

-Il dosatore “PRO BOERA 1.A 2P” è composto da n°2 pompe dosatrici a pistone e n°1 scheda di espansione. Permette di dosare due additivi contemporaneamente nella stessa linea e di visualizzare i dati relativi ai due dosaggi.

-Il dosatore “PRO BOERA 1.A 3P” è composto da n°3 pompe dosatrici a pistone e n°2 scheda di espansione. Permette di dosare tre additivi contemporaneamente nella stessa linea e di visualizzare i dati relativi ai due dosaggi.

The dosing machine “PRO BOERA 1.A” is designed for use in the wine and beverage industry, and more specifically for the dosing of Arabic gum, sulphur dioxide, enzymes, colours, acids, aromas, or other liquid additives.

The dosing machine “PRO BOERA 1.A 1P” doses one additive at the time.

The dosing machine “PRO BOERA 1.A 2P” is composed of No. 2 dosing piston pumps and n°1 expansion card. It allows the dosing of two additives in the same line simultaneously, and view data of the two doses.

The dosing machine “PRO BOERA 1.A 3P” is composed of No.3 dosing piston pumps and n°2 expansion card. It allows the dosing of three additives in the same line simultaneously, and view data of the two doses.





P.L.P. LIQUID SYSTEMS s.r.l

Sp21 N.303 29018 Lugagnano Val D'Arda (Piacenza) Italy

Tel. +39.0523.891629 - Fax +39.0523.891013

info@plp-systems.com



Dosaggio in continuo > Pro Boera | Dosaggio in continuo > Pro Boera

PRO BOERA | PRO BOERA

LOGICA DI FUNZIONAMENTO

- Rilevazione del flusso del prodotto principale.
- Pompaggio dell'additivo nella quantità prestabilita.
- Totalizzazione dei valori rilevati
- Comunicazione con altri soggetti elettronici (PC, stampante, palmare). Tramite la tastiera della centralina elettronica l'operatore può scegliere la quantità di additivo da aggiungere e il modo: manuale o automatico.
- In manuale la quantità viene programmata tramite i tasti + e - : in questo il flusso dell'additivo è costante.
- In modo automatico l'operatore sceglierà la quantità da aggiungere in percentuale e darà lo start al sistema.

Al passaggio del prodotto principale, il misuratore magnetico rileva in continuo la portata inviandola alla centralina. La pompa a pistone azionata dalla centralina fornisce la quantità di additivo nella quantità programmata.

La regolazione avviene variando la velocità di rotazione del motore controllata in retroazione.

- Se la quantità del prodotto principale erogato varia, anche l'additivo varierà per mantenere costante la percentuale di aggiunta.
- Le quantità erogate vengono totalizzate e mantenute in memoria.

THE DOSER'S OPERATING LOGIC

- Detecting the flow of the main product.
- Pumping the set quantity of additive
- Totalling the values measured
- Communication with other electronic medium (PC, printer, palm). By means of the electronic control unit keyboard, the operator can choose the quantity of additive to add manually or automatically.
- Manually, the quantity is programmed with the + and - keys : in this case the flow of Arabic gum is constant.
- Automatically, using the relative keys, the operator chooses the quantity to add in percentual and gives the start command to the system.

As the main product goes through, the magnetic measuring device continuously measures the flow and sent to the electronic control unit. The piston pump, operated by the control unit, supplies the programmed quantity of additive.

Adjustment is done by varying motor rotation speed and feedback adjustment.

- If the quantity of main product supplied varies so will the quantity of additive, to keep percentage constant.
- The quantities supplied are totalized and stored.

